



**POUR LA
PERFORMANCE
DE VOS PIÈCES :
DES TRAITEMENTS
DE SURFACE
CONÇUS SUR MESURE**



+70 ANNÉES
D'EXPERTISE
en traitement de surface

+150
CLIENTS ACTIFS

60
COLLABORATEURS

8 CHAÎNES DE
PRODUCTION

NOTRE HISTOIRE

Entre expertise et innovation

Fondée par Florence et Fabrice Grand, forts d'une solide expérience dans l'industrie automobile et de onze années dans le traitement de surfaces métalliques en Haute-Savoie, METAL-X s'est construite sur une expertise reconnue en **électrochimie** et sur la complémentarité technique et commerciale de ses fondateurs. L'entreprise a structuré son développement autour de **l'industrialisation des process**, de **l'innovation** électrochimique et d'un management fondé sur **l'autonomie des équipes**. En 2006, Schneider Electric confie à METAL-X une opération industrielle unique en Europe, marquant le début d'un partenariat en tant que fournisseur de rang 1 et d'une approche fondée sur le co-développement. Certifiée **IATF 16949** et référencée Bosch, l'entreprise travaille en direct avec des donneurs d'ordre internationaux. Aujourd'hui, l'entreprise s'appuie sur **huit chaînes de production**, dont 2 consacrées à des traitements innovants, soixante collaborateurs et un laboratoire interne composé d'ingénieurs spécialisés. L'entreprise anticipe les évolutions technologiques, notamment dans le domaine de **l'e-mobility**, et développe des solutions sur mesure.

En 2026, METAL-X a ouvert un nouveau chapitre de son histoire avec l'arrivée de **Guillaume Bouteyre et Sébastien Nucci à la direction de l'entreprise**. Pour accompagner cette transition, les nouveaux dirigeants ont pu s'appuyer sur **Franceline à la production et Romain au développement commercial**, deux collaborateurs clés qui, depuis de nombreuses années, connaissent profondément l'entreprise, ses métiers, ses clients et son fonctionnement. Cette complémentarité entre la nouvelle direction et les responsables historiques de l'entreprise permet de **préserver les savoir-faire** et les relations de confiance construits au fil des années. Elle apporte également une **nouvelle dynamique** pour poursuivre les investissements, développer de nouveaux marchés et préparer les prochaines évolutions industrielles.

Plus qu'un sous-traitant, METAL-X est un **partenaire industriel fiable**, capable de concevoir, sécuriser et industrialiser des **solutions sur mesure** au service des spécifications les plus élevées, tout en préparant activement l'industrie d'aujourd'hui et de demain.

UNE LARGE GAMME DE TRAITEMENTS DE SURFACE

Nos procédés de traitement de surface couvrent un large spectre d'applications industrielles et se déclinent en plusieurs familles de solutions techniques.

PROTECTION ANTICORROSION	- Zinc - Zinc nickel - Nickel	- Phosphatation zinc - Phosphatation manganèse
PRÉPARATION ET AMÉLIORATION DES SURFACES	- Dégraissage - Décapage	- Electropolissage - Tribofinition
CONDUCTIVITÉ ÉLECTRIQUE ET APPLICATIONS CONNECTIQUES	- Étain - Cuivre	- Argent - Argent composite
FINITIONS TECHNIQUES ET TRAITEMENTS COMPLÉMENTAIRES	- Brunissage - Silane - Passivation inox	- Top coat - Lubrification - Dégazage

Solutions permettant d'ajuster les performances fonctionnelles et les propriétés d'assemblage.

SECTEURS D'APPLICATION



Automobile et équipementiers



Industrie mécanique



Nanotechnologie



Énergie et e-mobility



Électrique



Aéronautique et défense



Ferroviaire



Machines industrielles et textiles



BTP



Génie Civil et Génie climatique



Médical



Équipements de sports outdoors



Télécoms



Luxe



Informatique et Data Center

CERTIFICATIONS

MANAGEMENT DE LA QUALITÉ ET ORGANISATION INDUSTRIELLE

- ISO 9001 – 2015
- Certification IATF 16949 Automobile

MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL ET RSE

- ISO 14001
- Ecovadis Silver

CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE ET SUBSTANCES CHIMIQUES

- Chrome-Free Etch
- RoHS & REACH

FORMULATEURS

- Atotech Automotive Applicator
- Zinklad – MacDermid

LA CHAÎNE DE VALEUR DE VOTRE PIÈCE



RÉACTIVITÉ ET FLEXIBILITÉ AU SERVICE DES PROJETS INDUSTRIELS

Chez METAL-X, la proximité avec nos clients et la compréhension des contraintes industrielles sont au cœur de notre démarche. L'entreprise s'appuie sur une organisation en 3x8 et des équipes polyvalentes et expérimentées permettant une forte adaptabilité aux besoins de nos clients.

Notre flexibilité permet d'apporter des solutions techniques pertinentes tout en sécurisant les délais, la qualité et la fiabilité des traitements.

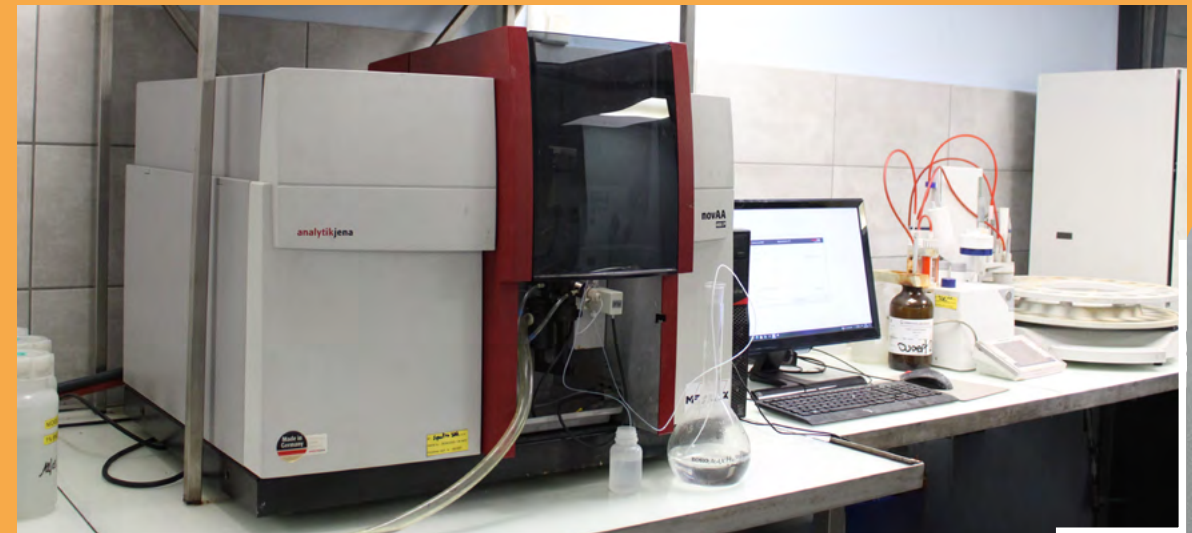


LABORATOIRE ET RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Notre laboratoire intégré constitue un outil central dans la maîtrise et l'évolution des procédés de traitement de surface.

De nombreux essais et analyses y sont réalisés afin de sécuriser la qualité des traitements : essais pilotes avant mise en série, tests brouillard salin pour la validation anticorrosion, chocs thermiques, contrôles de colorimétrie ou analyses microscopiques.

Le suivi régulier des bains, assuré notamment par spectrométrie à absorption atomique et titrage automatique, permet également d'optimiser en continu les paramètres de production.



CO-DÉVELOPPEMENT & SOLUTIONS SUR MESURE

Nos ingénieurs et équipes techniques collaborent avec les services qualité de nos clients et nos formulateurs chimiques afin de co-développer des solutions de traitement de surface les plus adaptées à leurs applications.

Cette démarche de co-développement permet de mettre en place des solutions sur mesure, adaptées aux contraintes spécifiques des pièces et aux évolutions des marchés industriels. Pour certains essais complémentaires, nous nous appuyons également sur un réseau de partenaires spécialisés afin de proposer une approche globale et sécurisée.



PRESTATIONS CONNEXES

CONTRÔLE QUALITÉ

Le contrôle qualité est intégré à chaque étape de nos procédés de traitement de surface afin de garantir la conformité des pièces au cahier des charges.

Nous réalisons des contrôles visuels, dimensionnels et fonctionnels, ainsi que des vérifications des caractéristiques des dépôts (aspect, épaisseur, adhérence...), grâce à des moyens de mesure adaptés.



SUPPORT TECHNIQUE ET PRESTATIONS COMPLÉMENTAIRES

Nos équipes apportent un appui technique en amont des projets afin d'orienter les choix de procédés et de traitement, d'anticiper les contraintes liées aux pièces et d'assurer la compatibilité avec les exigences d'usage. Afin d'offrir un accompagnement global, certaines prestations complémentaires peuvent être réalisées directement au sein de notre usine ou, selon les besoins, en collaboration avec notre réseau de partenaires spécialisés. Parmi ces prestations figurent notamment le frein filet (enduction), le marquage laser ou à l'encre pour l'identification et le repérage, l'ajout de flashcodes après traitement, le remontage de joints ou encore la coupe micro.

LOGISTIQUE ET TRAÇABILITÉ

L'organisation logistique de METAL-X repose sur une gestion rigoureuse des flux et une traçabilité complète des pièces tout au long du processus.

Grâce à notre nouveau bâtiment dédié, investissement majeur réalisé en 2026, nous disposons désormais d'une capacité de stockage renforcée, nous permettant d'absorber les variations de volumes tout en assurant une gestion FIFO optimisée pour préserver la qualité des pièces. L'ensemble des flux est tracé en temps réel via notre système GPAO, offrant une visibilité complète sur l'état des commandes.

Dans une démarche d'amélioration continue, nous déployons également un magasin automatisé intégrant des véhicules autoguidés (Toyota AGV), afin de fiabiliser les flux internes, sécuriser la manutention et fluidifier la circulation des pièces.

STOCKAGE ET CONDITIONNEMENT

Nous proposons des solutions de stockage, d'emballage et de conditionnement adaptées aux contraintes spécifiques de chaque client. Grâce à notre unité intégrée, nous assurons le contrôle, le comptage et la préparation personnalisée de vos pièces, notamment pour les pièces fragiles ou présentant des caractéristiques techniques particulières.

TRANSPORT

Disposant de notre propre flotte de véhicules, nous assurons l'enlèvement et la livraison des pièces dans les meilleures conditions et sans rupture de charge.

Ce service intégré nous permet une grande réactivité, une meilleure maîtrise des délais et une prise en charge rapide des demandes urgentes.

Notre camion électrique
permet de livrer
nos clients rapidement
tout en préservant
notre environnement.



ENGAGEMENTS RSE

Conscients des enjeux environnementaux liés à notre activité de traitement de surface, nous plaçons la maîtrise de notre impact au cœur de notre développement industriel.

Notre empreinte carbone fait ainsi l'objet d'évaluations régulières, permettant de suivre l'évolution de nos émissions et d'identifier les mesures à mettre en place pour réduire notre impact.



DES PROCÉDÉS CONFORMES AUX NORMES ENVIRONNEMENTALES

L'ensemble des traitements proposés respectent les réglementations européennes en vigueur, notamment les directives REACH (n° 1907/2006) et RoHS (CE : 2011/65/EU).

Cette conformité garantit l'utilisation de substances contrôlées et participe à une production plus sûre, tant pour les utilisateurs finaux que pour l'environnement.

LA DÉMARCHE RSE AU CŒUR DE NOS PRÉOCCUPATIONS

À travers ses engagements RSE, METAL-X place l'environnement, l'humain, le territoire et la performance durable au cœur de son développement. Depuis plus de 20 ans, METAL-X optimise sa logistique grâce à la mutualisation et au regroupement des expéditions via son service de navettes. L'entreprise veille à garantir la sécurité et le bien-être de ses collaborateurs grâce à un environnement de travail sécurisé, des formations régulières et des investissements continus dans ses infrastructures.

Fortement ancrée en Haute-Savoie depuis plus de 70 ans, elle contribue activement à la dynamique économique locale en soutenant des initiatives territoriales, des réseaux d'entreprises et des talents sportifs régionaux. Enfin, METAL-X s'appuie sur des partenariats durables avec des fournisseurs de confiance et une organisation industrielle garantissant la continuité de production.



GESTION ET RECYCLAGE DES EAUX DE PRODUCTION

La gestion de l'eau constitue un enjeu majeur dans notre activité. Afin de la maîtriser, METAL-X dispose de sa propre station de traitement des eaux. Cette installation stratégique garantit la conformité des rejets aux normes environnementales et illustre une volonté durable de protéger les ressources naturelles.



METAL-X

Z.I du Vieux Mottay
645 route de la Dranse
74500 AMPHION-LES-BAINS
T. +33 (0)4 50 70 01 25
accueil@metal-x.fr



Romain DECURNINGE
r.decurninge@metal-x.fr
P. +33 (0)6 70 39 17 35



www.metal-x.fr